

CEMENTO SULFORESISTENTE



CEM I 52,5 R-SR 5 resistente a los sulfatos y al agua de mar

Especialmente diseñado para obras en zonas marítimas y en obras expuestas a ataques por sulfatos.

Principales campos de aplicación:

- Hormigón armado y en masa. Hormigón pretensado. Prefabricados estructurales. Hormigón de alta resistencia. Hormigones para desencofrado y descimbrado rápido. Hormigón proyectado. Cimentaciones de hormigón armado. Obras portuarias y marítimas. Aplicaciones hidráulicas en masa, armadas o pretensadas como por ejemplo tubos de hormigón o canalizaciones. Hormigones de limpieza y estabilización de zanjas. Hormigón armado sometido a ambientes con riesgo de corrosión de las armaduras de origen distinto de los cloruros o bien por cloruros de origen no marino

Principales restricciones de empleo:

- Grandes volúmenes de hormigón en masa o armado. Hormigón seco compactado con rodillo. Bases de carreteras tratadas con cemento.

Principales precauciones:

- Almacenar no más de un mes en lugares secos y estancos. Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación. Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para prevenir la aparición de fisuras por retracción, en el caso de grandes volúmenes o elevada dosificación. No mezclar con yeso u otro tipo de cemento.

ADVERTENCIA: Se incluyen tan solo las observaciones más importantes. Para conocer la totalidad de las recomendaciones se aconseja consultar las publicaciones de IECA, AENOR, EHE-08 y RC-08.

ESPECIFICACIONES
UNE EN 197-1:2011 y RC-08

Composición de masa:

Clínker: 95-100%

Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo del cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

Pérdida por calcinación $\leq 5,0\%$

Residuo insoluble $\leq 5,0\%$

Sulfato $\leq 4,0\%$

Cloruros $\leq 0,10\%$

Cromo (VI) soluble en agua ≤ 2 ppm.

Oxido de sodio equivalente $\leq 0,60\%$

($\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq.}} = \text{Na}_2\text{O} + 0,658 \text{ K}_2\text{O}$)

Exigencias mecánicas:

Resistencias a compresión a 2 días $\geq 30,0$ MPa.

Resistencias a compresión a 28 días $\geq 52,5$ MPa.

Exigencias físicas:

Inicio de fraguado ≥ 45 minutos.

Expansión (Le Chatelier) ≤ 10 mm.

Cromo (VI) soluble en agua certificado por AENOR, que garantiza el cumplimiento de la directiva europea 53/CE/2003.



OFICINAS

Delegación CATALUÑA:

Carretera C-17, km 2,930
08110 Montcada i Reixac (Barcelona).
Tlf: 93 509 50 00, Fax: 93 509 50 60
Atención al cliente: 93 575 16 64
pedidos.montcada@lafarge.com
atencioncliente.montcada@lafarge.com

La Parrilla

Ctra. de Tudela de Duero a
Montemayor, km 9
47328 La Parrilla (Valladolid)
Teléfono: 98 368 15 46

Delegación LEVANTE:

Isaac Newton s/n, Polígono Sepes
46520 Sagunto (Valencia)
Teléfono: 96 267 15 52 / 96 101 40 00
Fax: 96 267 66 66 / 96 268 05 70
Atención al cliente: 96 267 89 80
pedidos.sagunto@lafarge.com
atencioncliente.sagunto@lafarge.com

Esfera

Polígono Industrial Entrevías
Camino Viejo de Salou s/n
43006 Tarragona
Teléfono: 977 54 04 72

Delegación CENTRO:

Carretera Madrid-Toledo km 49,800
45520 Villaluenga de la Sagra (Toledo),
Tlf: 925 02 15 00, Fax: 925 53 11 36
Atención al cliente: 925 55 01 77
pedidos.vga@lafarge.com
atencioncliente.vga@lafarge.com



LAFARGE ESPAÑA
Orense 70, 5ª planta
28020 Madrid - España

Tel. (+34) 91 213 60 00
Fax: (+34) 91 579 05 25

www.lafarge.com.es

